MANUTENÇÃO
E SUPORTE
AO USUÁRIO

Configuração do Cura

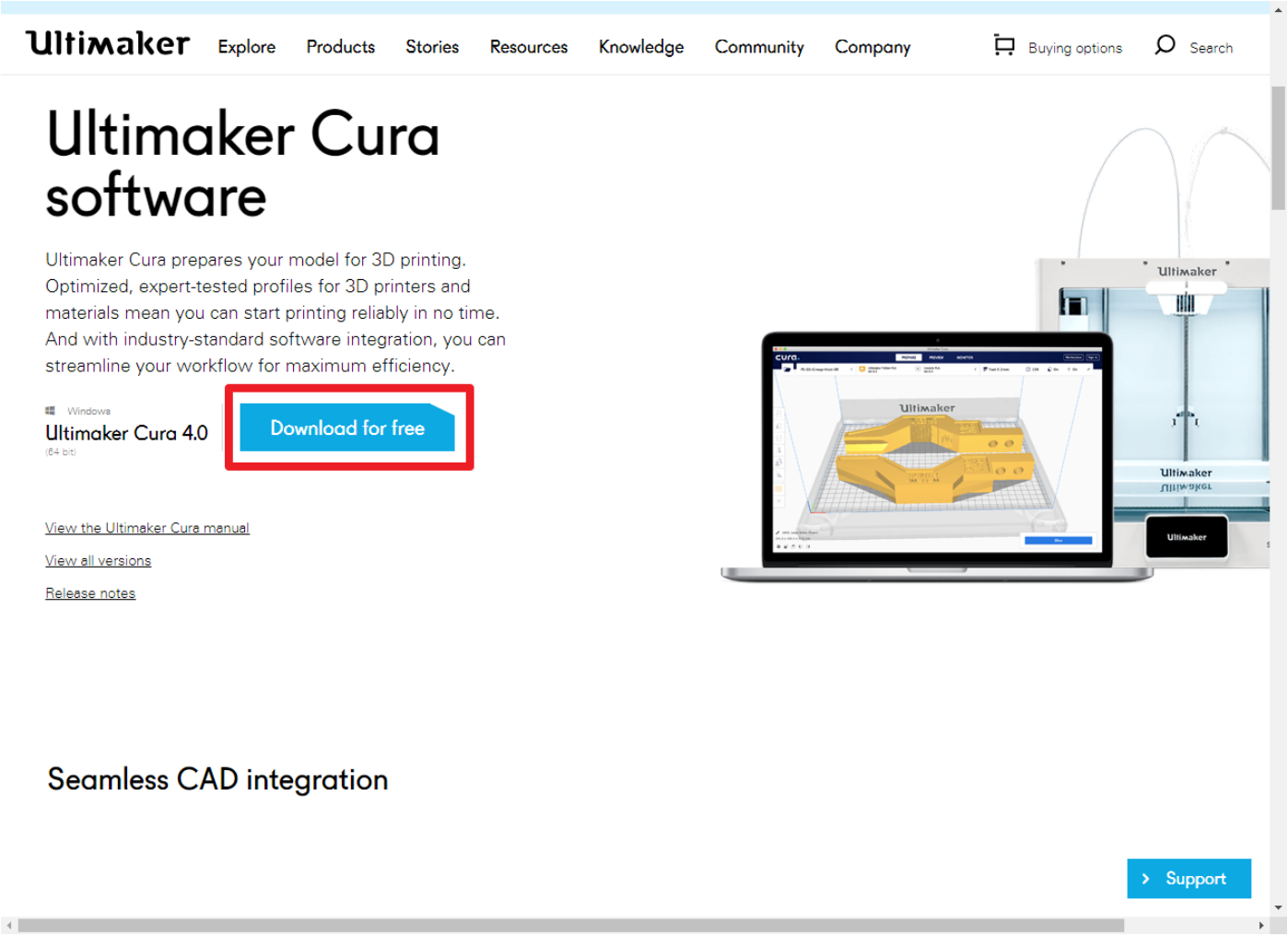
Sethi3D S3

O Cura é um software de fatiamento para impressoras 3D, ou seja, ele converte o seu modelo 3D em camadas para ser impresso. Seu modelo 3D deve estar no formato STL ou OBJ para poder utilizar. Abra o modelo no software, escolha os parâmetros que deseja que a peça seja construída, como altura de camada, preenchimento interno, etc. e “fatie” o modelo. O arquivo que será gerado é um gcode, ele que armazena todos os comandos para executar a impressão do seu modelo.

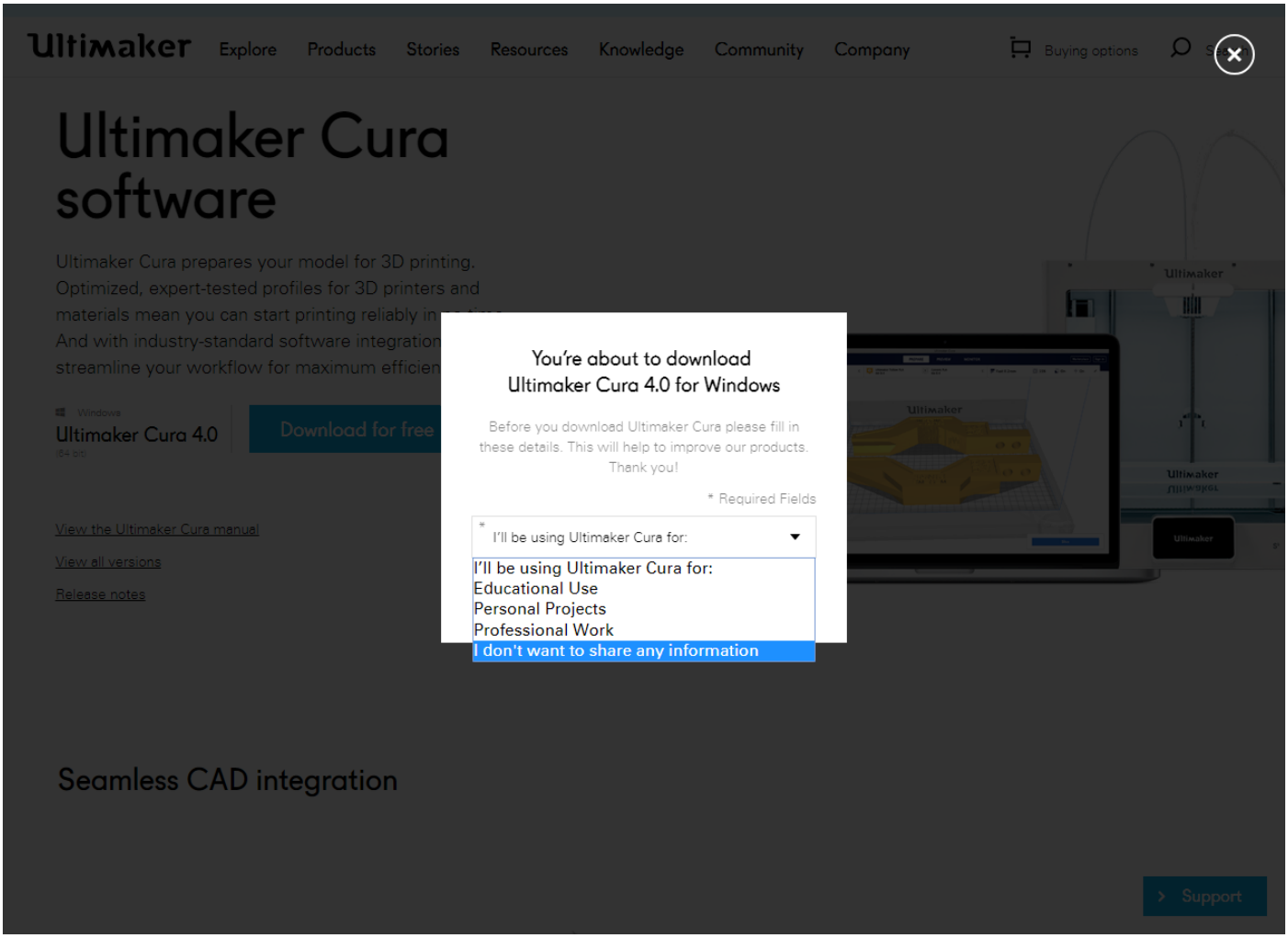
O processo pode ser representado da seguinte maneira:

Agora que você já sabe o que é o Cura, pode fazer o download acessando o site oficial: https://ultimaker.com/en/products/ultimaker-cura-software

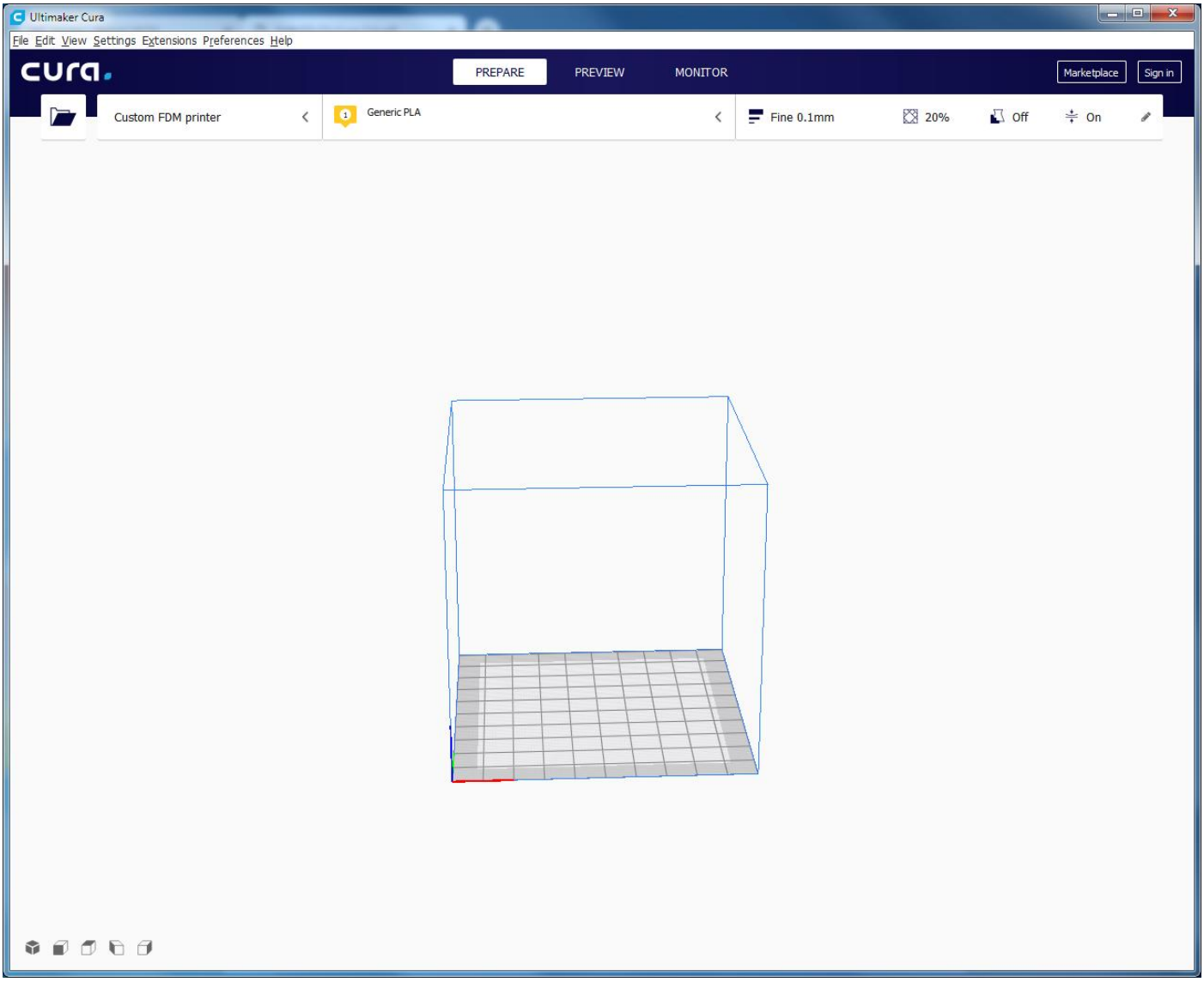
Ao acessar o site, clique em “Download for free”:



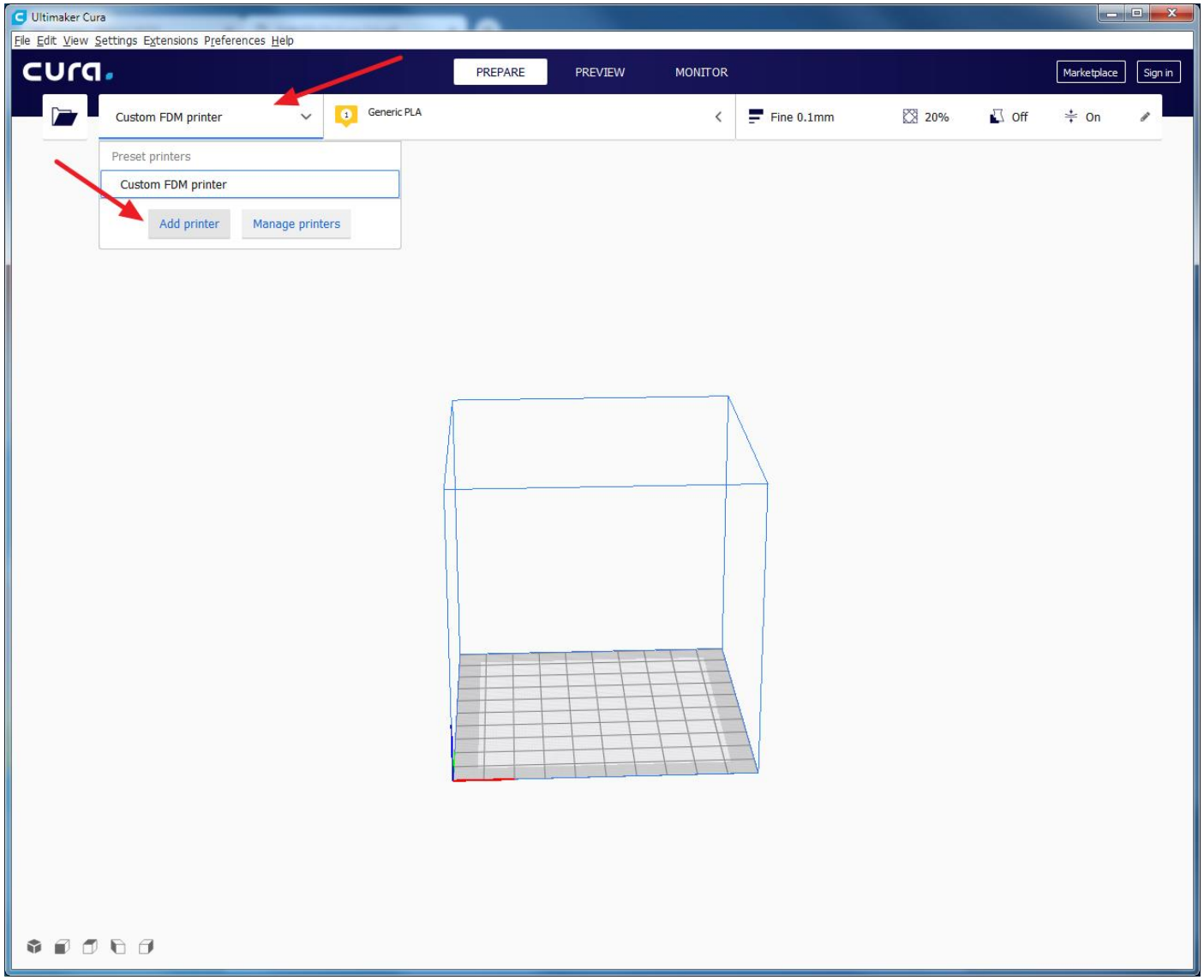
Como o software é gratuito, ele pede para você informar qual o seu interesse ao usar. Você pode preencher a instituição de educação ou de trabalho, ou simplesmente não informar nada escolhendo essa opção:



Após fazer o download, abra o Cura. Ainda não estamos prontos para começar a imprimir, **vamos configurar o programa**!

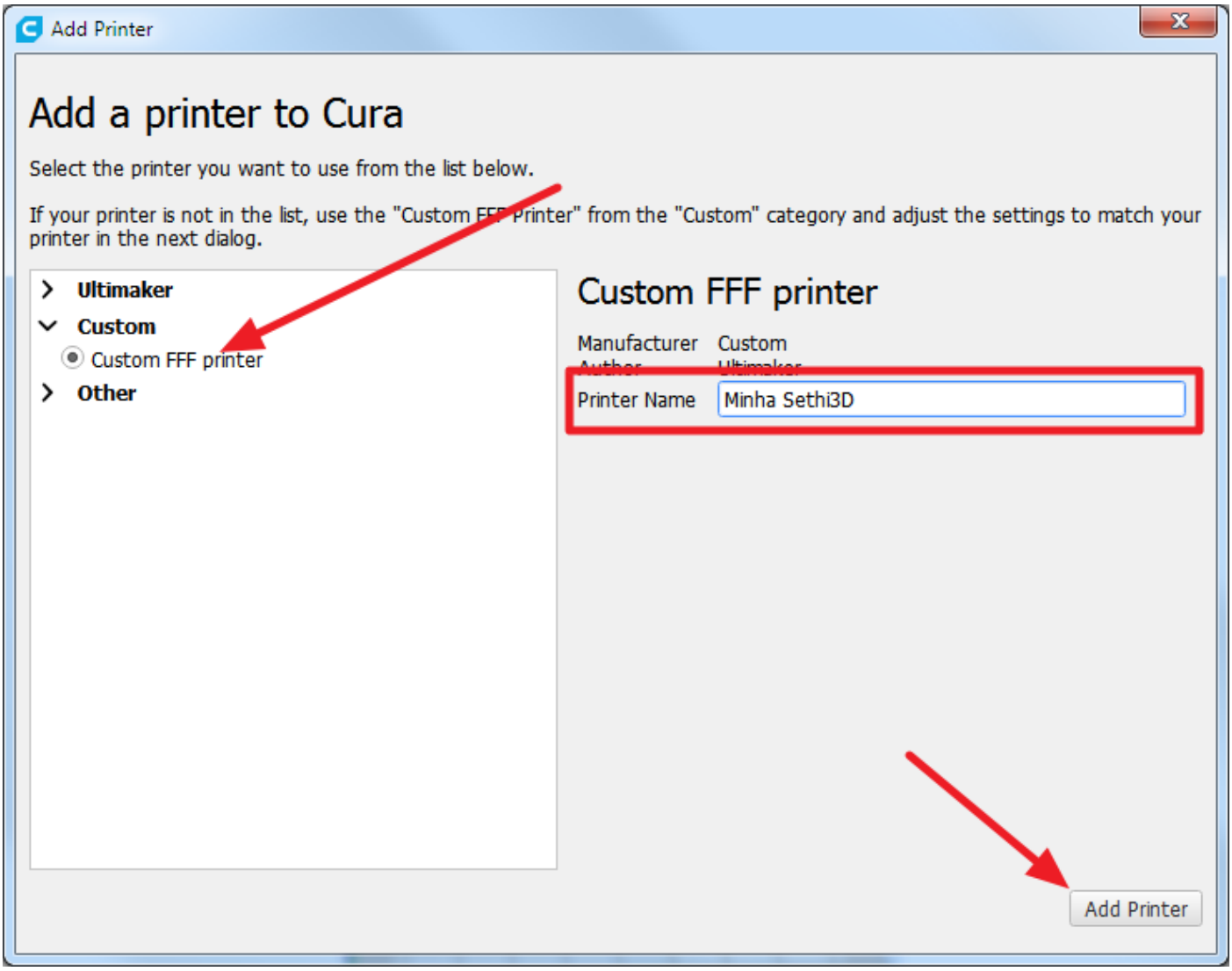


A primeira vez que abrir o software vai aparecer uma janela para você poder escolher sua impressora ou adicionar uma nova. Caso não abra, siga esses passos:



Clique em “Custom”, depois selecione a opção “Custom FFF Printer”. Agora, coloque o nome da sua impressora. Esse passo é importante pois caso você tenha outros modelos, poderá encontrar com mais facilidade.

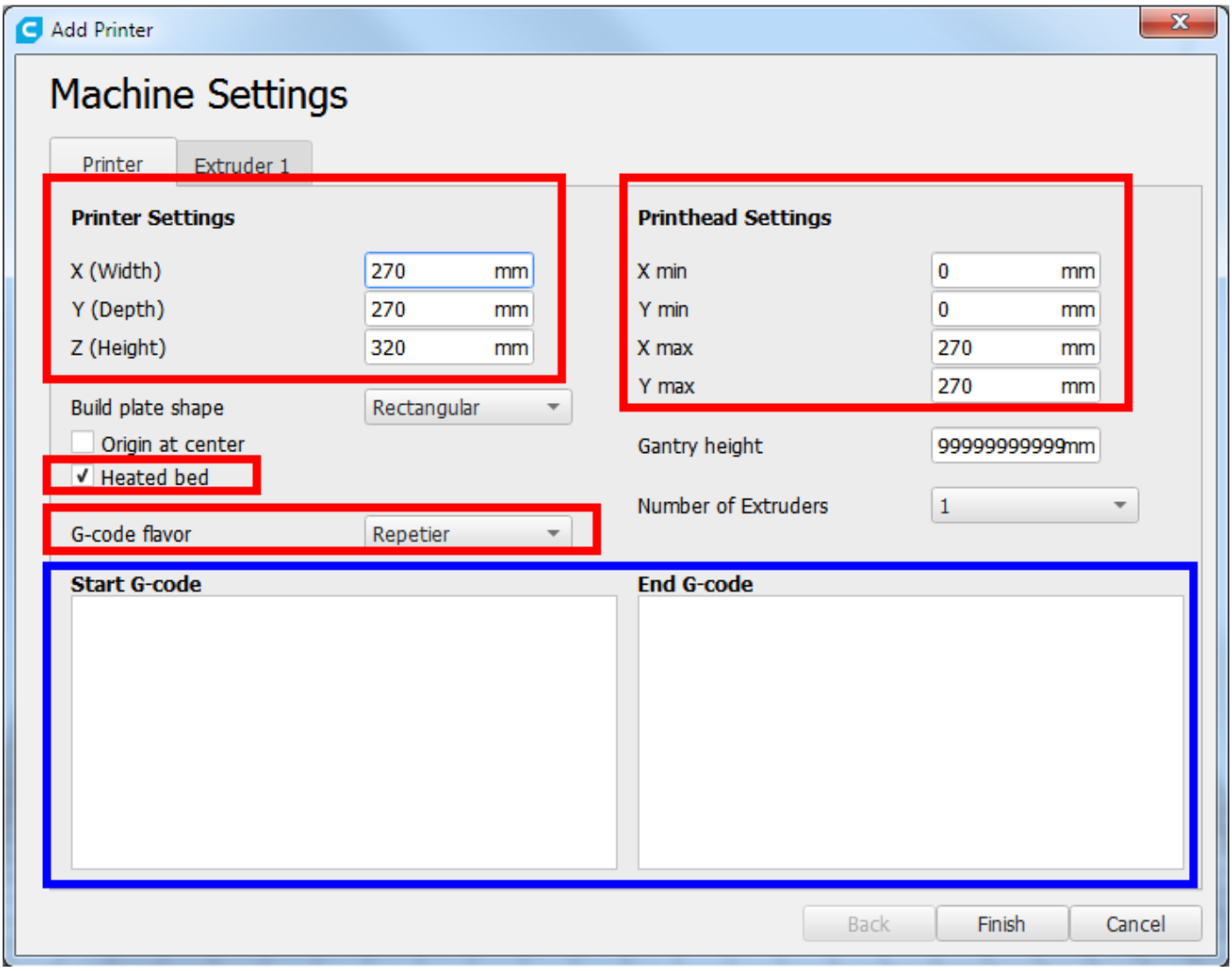
Após nomear sua impressora, poderá clicar em “Add Printer”.



Após clicar em “Add Printer”, vai abrir a seguinte janela:

Deixe os campos em vermelho iguais a imagem a seguir.

O Start gcode e End gcode você encontra na próxima página.

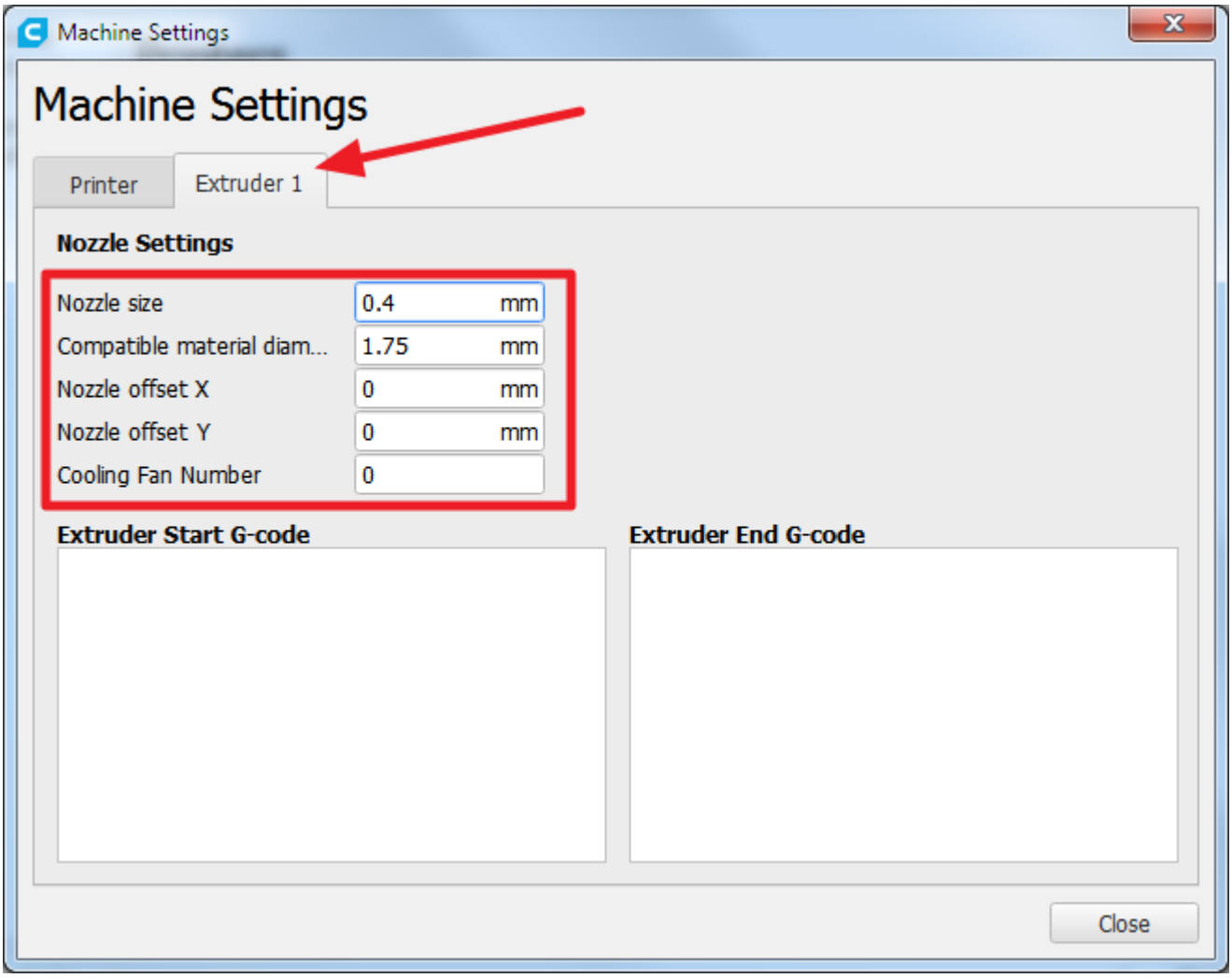


Basta copiar e colar no local indicado em azul na página anterior.

;S3 Start Gcode M82 M190 S{print_bed_temperature} M104 S{print_temperature} G28 G90 G1 Z5 F6000 G1 X120 Y-16 G1 Z-1 G92 E0 M109 S{print_temperature} G1 E50 F3600 G92 E0 G1 E10 F130 G92 E0 G1 E-2 F3600 G1 X172 F1800 G1 Z5 F12000 G1 Y0 M120 P20 S50	;S3 End Gcode M106 S0 ;Turn off fan M104 S0 M140 S0 G1 X0 Y270 F4000 G92 E0 G1 E-30 F3600 M84 M120 P20 S100

Agora, clique em “Extruder 1” e preencha com o diâmetro do bico e também do filamento. É importante usar ponto e não virgula para separar as casas decimais.

Caso você troque de bico (por um maior, por exemplo), basta trocar o valor de “Nozzle size”.

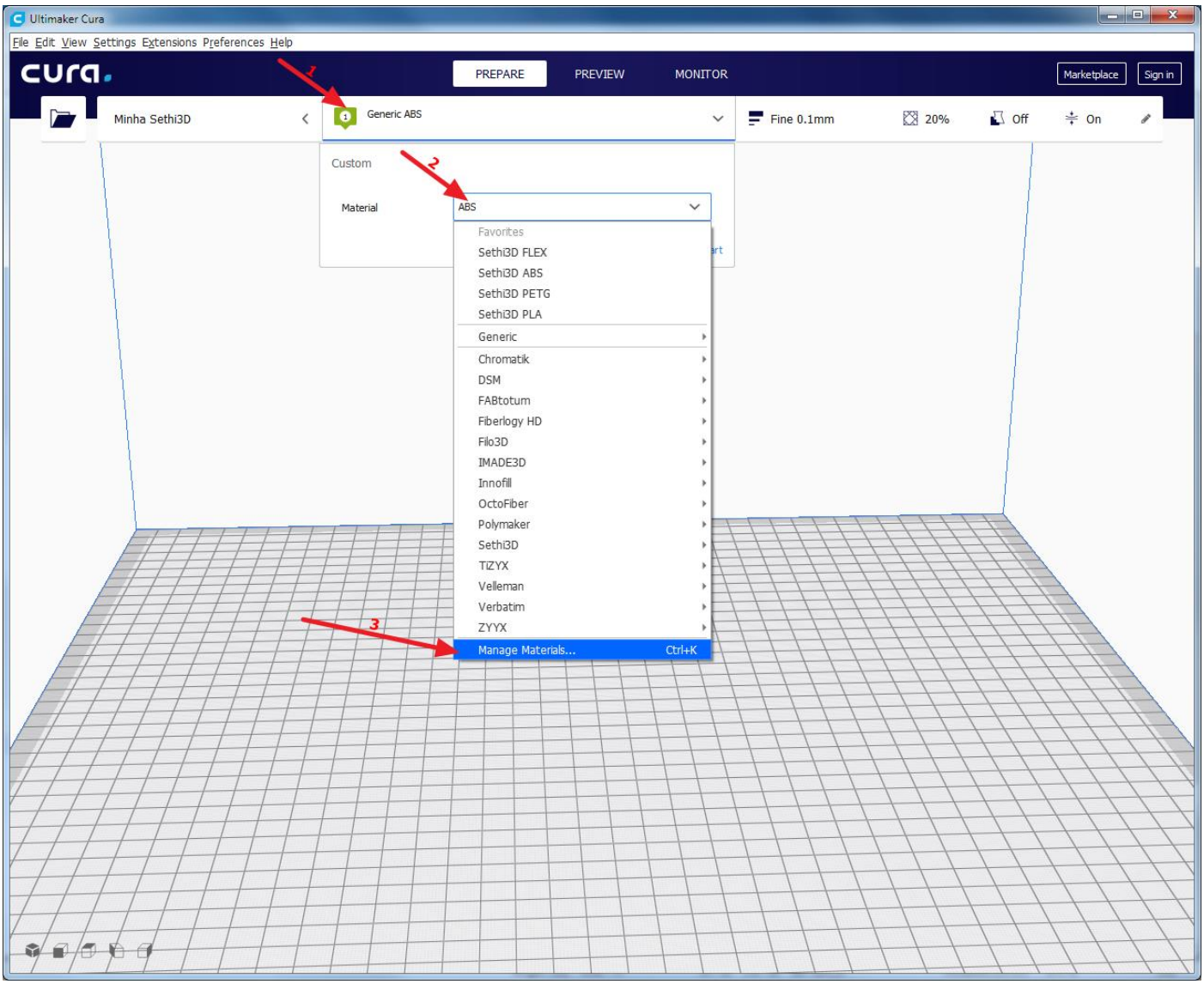


Adicionando os materiais

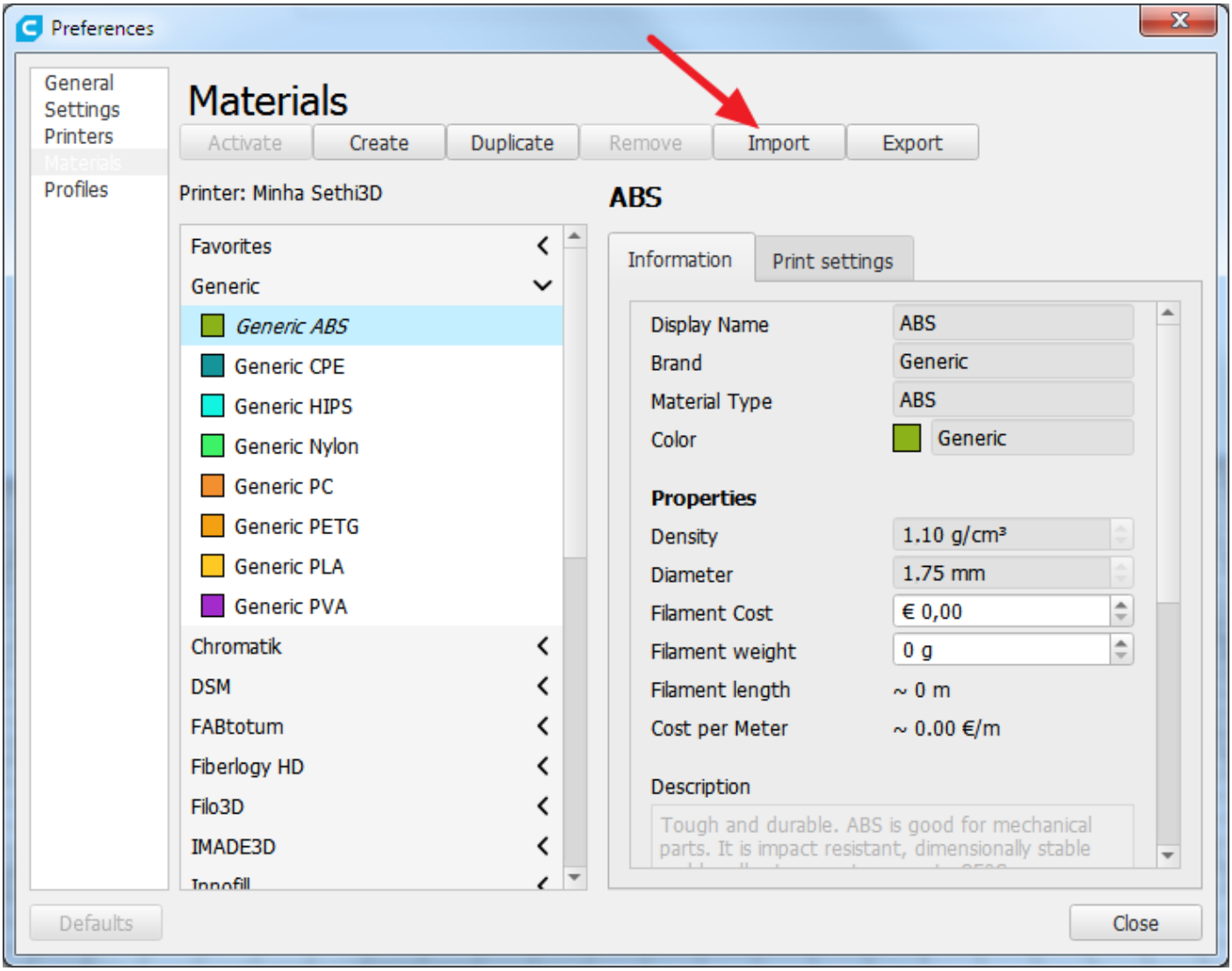
O Cura trabalha com uma vasta biblioteca de materiais, porém não estão configurados para as impressoras Sethi3D.

Para isso, faça o download nesse link:
http://bit.ly/Sethi3D_MateriaisCura

OBS: O arquivo está compactado (.ZIP), é necessário extrair em alguma pasta antes de prosseguir.

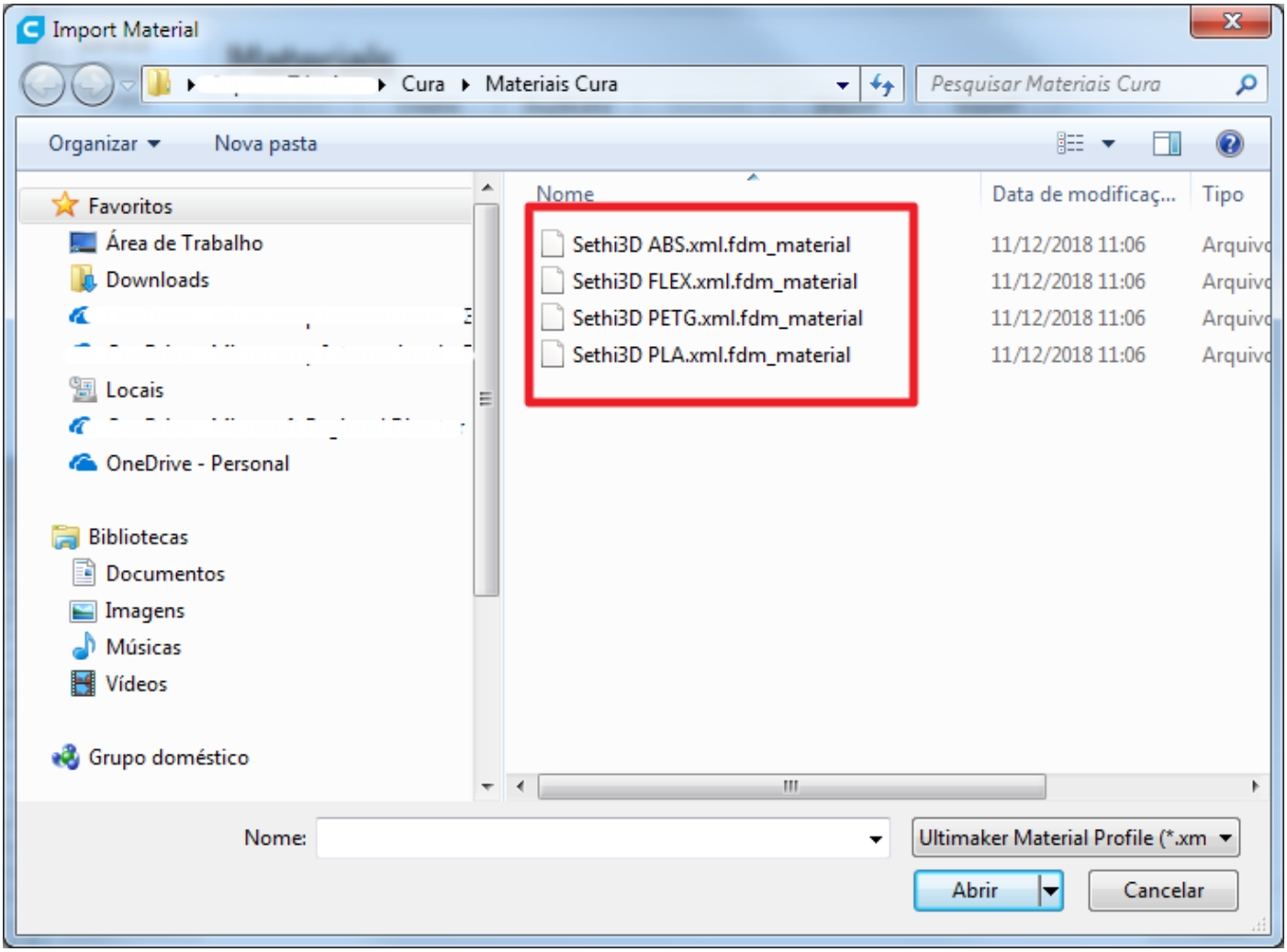


Agora, depois de descompactar os arquivos, clique em “Import”:

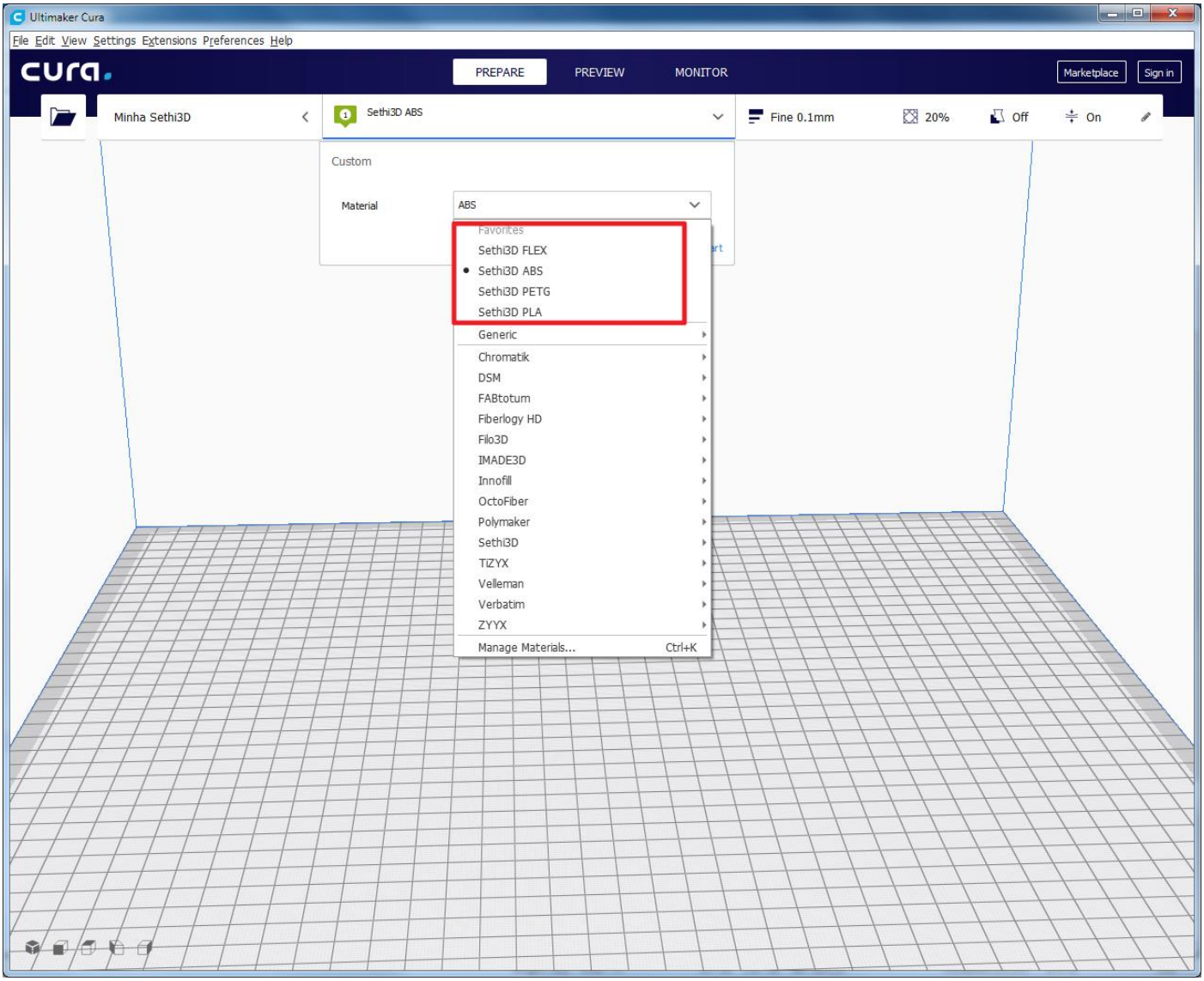


Selecione os arquivos dos materiais e clique em “Abrir”:

OBS: Só é possível importar um arquivo por vez.



Depois disso você pode deixar os arquivos na aba de Favoritos e selecionar com mais facilidade.



Suporte Técnico

Após realizar os procedimentos anteriores você será capaz de utilizar o Cura para preparar suas impressões.

Para entrar em contato com o suporte técnico da Sethi3D utilize o Whatsapp, Telegram, Facebook ou envie um e-mail.

Whatsapp: (19) 98388-0339

Telegram: @sethi3d_bot

Facebook: www.facebook.com/SETHI3D

E-mail: suporte@sethi.com.br